



# ZERTIFIKAT

Certificate

Die TÜV AUSTRIA TURK LTD. ŞTİ. bescheinigt, dass die Firma  
The TÜV AUSTRIA TURK LTD. ŞTİ. certifies that



**CANSAN ALÜMİNYUM PROFİL SAN. VE TİC. A.Ş.**

in / of

**Hasanağa OSB Mah. 12. Cadde No:4**

**BURSA / TÜRKİYE**

geprüft wurden die Anforderungen nach der  
is proved and accords all necessary requirements to

**AD 2000-Merkblatt W0**

einschließlich der Richtlinie  
inclusive of directive

**2014/68/EU Annex I, Paragraph 4.3**

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgte am:

**21.07.2025**

Date of audit :

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Prüfung sind  
Unserem Bericht zu entnehmen

**24-IS-2173-IR-001**

The range of validity and details of the inspection can be taken from our  
Report number:

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:

This certificate is valid for the following products or service ranges:

**Manufacturing of Aluminium and Aluminium alloys extruded profiles**

Gültigkeit bis:

**20.07.2026**

Date of expiry:

Zertifikat Nr.: 24-IS-2173-TAT-25-COC-0334

Certificate No: 24-IS-2173-TAT-25-COC-0334

**TÜV AUSTRIA TURK LTD. ŞTİ.**

Çamlık Mah. Dinç Sok. No:28 PK.34774 Ümraniye / İstanbul

**30.07.2025**

**Murat Erdoğan**  
Zeichnungsberechtigter  
Authorized to sign



| Name: CANSAN ALUMINIYUM PROFİL SAN. VE TİC. A.Ş.<br>Werk-/ Plant:Hasanpaşa OSB Mah. 12. Cadde No:4 BURSA |                                                             |   |                                                          |                                                |                                                                        |                                                                 |    |                                           |    | Nationalität/<br>Country:<br>TURKEY                                               |                     | Datum/ Date:<br>Blatt-Nr.: / Page<br>No.: 1 von / of |       | TUV AUSTİRA TURK |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|---|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----|-------------------------------------------|----|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------|-------|------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Hersteller/<br>Manufacturer:<br>Ort/City: Bursa                                                          | Werkstoffbezeichnung/<br>Material Name<br>Nr./ Material No. |   | Werkstoff-<br>Spezifikation<br>Material<br>Specification | Liefer-<br>zustand<br>Delivery<br>Condition n° | Prüfgegenstand<br>Erzeugnisform /<br>Production Form<br>Begriff / Name | Abmessungen<br>Dimensions<br><br>Dücker<br>Diameter<br>Diameter |    | Gewicht Weight<br>max.<br>1 = t<br>2 = kg |    | Prüfgrundlagen/<br>Anforderungen<br>Technische Regeln /<br>Technical Requirements | TUV-<br>Nr./<br>No. | Bemerkungen Notes                                    |       |                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                                                          |                                                             |   |                                                          |                                                |                                                                        |                                                                 |    |                                           |    |                                                                                   |                     | ↓ Wert value                                         |       | Nr. / No.        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ad.                                                                                                      | 2                                                           | 2 | 3a                                                       | 4                                              | 5                                                                      | 6a                                                              | 6b | 7a                                        | 7b | 8                                                                                 | 8b                  | EN                                                   | 12392 |                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01                                                                                                       | EN AW-6060                                                  | 2 | EN 573-3                                                 | T4                                             | Aluminium Alloys semi-                                                 | 2                                                               | 5  |                                           |    |                                                                                   |                     | AD                                                   | 2000  |                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 02                                                                                                       | EN AW-6061                                                  |   |                                                          | T6                                             | finished extruded                                                      |                                                                 |    |                                           |    |                                                                                   |                     |                                                      | W6/1  |                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 03                                                                                                       | EN AW-6063                                                  |   |                                                          |                                                | products: profiles, tubes                                              |                                                                 |    |                                           |    |                                                                                   |                     |                                                      |       |                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 04                                                                                                       | EN AW 6082                                                  |   |                                                          |                                                | and rods, bars                                                         |                                                                 |    |                                           |    |                                                                                   |                     |                                                      |       |                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Erläuterungen / Notes:** A = Lösungsgelüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht / normalized S = Spannungsarmgelüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermomech. treated U = Ungelüht/not annealed V = Vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturergeligt warmungelorm/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgelüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11

**Erklärungen / Notes:** A = Lösungsgelüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht / normalized S = Spannungsmäßig/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermo-mech. treated U = Ungelüht/not annealed V = Vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturergelüht wärmeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgelüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11

